

VLB series

FR



Les chargeurs monophasés “brushless” de la série VLB sont conçus pour acheminer automatiquement les granulés plastiques vers les machines de transformation, les trémies de séchage et les unités de dosage.

Ces chargeurs sont équipés d'une unité d'aspiration à haute efficacité ne nécessitant aucun entretien.

Capacité d'aspiration jusqu'à 1000 kg/h sur des distances allant jusqu'à 25 m.

Son unité de commande avec écran et clavier permet à l'opérateur de programmer et de contrôler facilement la machine.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Moteur sans charbons bi-étagé 1100W (pour VLB5 et VLB10) et 1800W (pour VLB25).
- Nettoyage automatique du filtre par air comprimé.
- Porte d'inspection avec filtre en acier inoxydable pour la mise à l'air libre.
- Unité de commande avec clavier et affichage numérique LED pour afficher l'état de fonctionnement et les alarmes.
- Double couvercle intégré qui divise le compartiment moteur de la turbine assurant un meilleur refroidissement.
- Anneau de fixation libre, pour une installation à 360°.

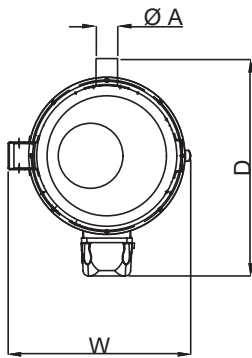
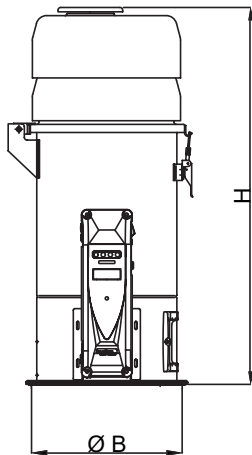
ACCESSOIRES

- Vanne proportionnelle réglable depuis l'interface
- Alarme sonore.
- Mini-trémies Inox et Pyrex pour une installation immédiate sur une machine.

VALEURS AJOUTEES

- Facile à utiliser.
- Nettoyage et entretien aisés.
- Sécurisé et fiable.
- Installation rapide avec une orientation à 360°

VLB series



Accès au filtre sur charnière

DONNÉES TECHNIQUES

	Unité de mesure	VLB5	VLB10	VLB25
Capacité d'aspiration (test*)	kg/h	300	500	1000
Distance (test*)	m	25	25	25
Volume du chargeur	L	5	10	25
Vide	KPa	23	23	23
Niveau sonore du moteur	dB(A)	<80	<80	<80
Puissance moteur	kW	1.1	1.1	1.8
Tension/Frequence	V/Hz	230/50-60	230/50-60	230/50-60
Ø Entrée matière A	mm	40	40	50/60
Entraxe fixation B	mm	280	280	280
Dimensions WxDxH	mm	340x410x605	340x410x705	405x445x910
Poids	kg	16	17	30

* Test réalisé sur du granulé vierge de bonne coulabilité, densité apparente : 0.7 kg/L